

20. ESCARGOT DE BOURGOGNE Idée originale de R. PILLOT

D'une longueur de 12 cm, il sera réalisé en trois parties (le corps, la coquille et les deux yeux).

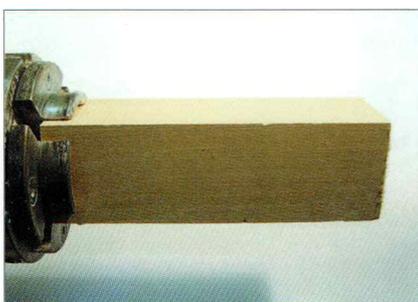
Nous aurons besoin de carrelets débités dans du bois sec au grain serré. L'équipement nécessaire est un mandrin multifonctions dont les mors sont crantés.

éléments	dimensions en mm	types de tournage
le pied	45 x 45 x 150	excentré 3 axes
la coquille	60 x 60 x 100	normal
les yeux	35 x 35 x 80	excentré 2 axes

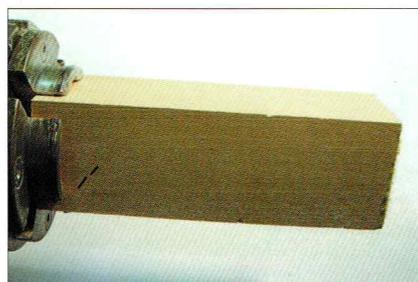
Le pied

Saisir le carrelet dans le mandrin et le serrer fortement de façon à ce que les mors marquent bien le bois ; au besoin, démultiplier votre force en enfilant un tube de cuivre soit dans la clé, soit dans l'un des leviers (l'autre levier étant en appui sur le porte-outil) selon que l'on utilise un mandrin à clé ou à leviers.

Tracer, près du mandrin, un repère au crayon sur l'une des quatre faces.



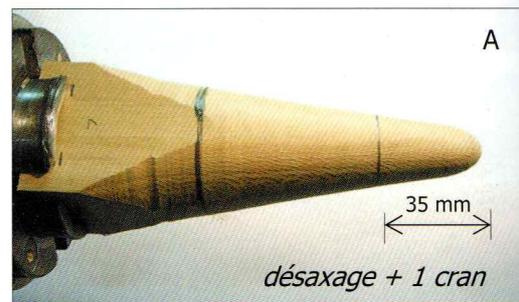
Vous pouvez desserrer ! Cette opération était destinée à bien marquer dans le bois l'empreinte des crans des mors.



Desserrer et désaxer d'un cran en poussant le carrelet vers le bas à l'opposé de la face préalablement marquée.

Serrer, commencer à cylindrer en cône.

A. Tracer une ligne au crayon à 90 mm de l'extrémité, continuer de profiler en cône en terminant par un bout arrondi. Vous devriez obtenir un Ø compris entre 25 et 30 mm à 35 mm de l'extrémité. Poncer finement.



B. Desserrer, positionner le carrelet sans désaxage et cylindrer Ø 20 mm sur une longueur de 75 mm. Un congé de 15 mm de long sera réalisé pour la jonction corps/tête : ce sera le dessus de la collerette. Poncer finement.

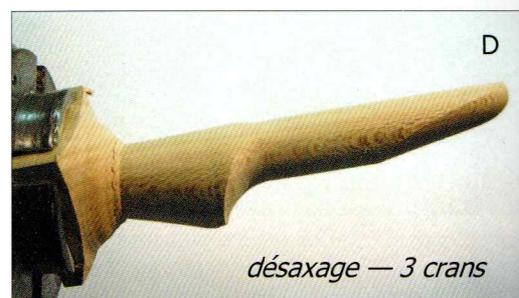


C. Desserrer à nouveau, basculer de 3 crans à l'opposé du premier décentrage (repère au crayon sur l'une des quatre faces), bien bloquer.



Contrôler la manœuvre effectuée en regardant la photo ci-contre.

D. Cylindrer la partie restante et commencer à profiler la collerette jusqu'à être dans l'alignement du dessous du pied.



E. Cette jonction "collerette/tête" aura une forme courbe et le fond du "V" sera marquée à l'outil.

Profiler la tête jusqu'à un Ø de 27 mm environ. Couper à la pointe de la plane.

La pièce détachée, avec un abrasif fin, poncer toutes les arêtes de manière à adoucir les jonctions liées aux désaxages.

